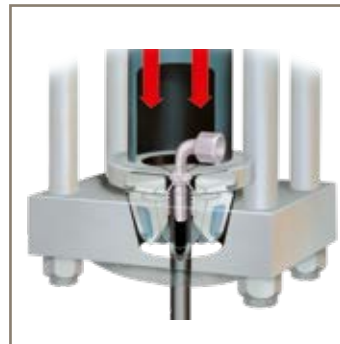




## Schlauchleitungen selbst herstellen

mit dem Parkrimp® *No-Skive* System



**VOGEL**  
HYDRAULIK · PNEUMATIK



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

# StillStand =



Defekte im Hydraulikkreislauf sind die Ursache für 35 bis 65 % aller Maschinenausfälle – oft verursacht von relativ einfachen und preiswerten Bauteilen wie Hydraulikschlauchleitungen.



Irgendwann fällt jede Schlauchleitung einmal aus. Die Frage ist, nur wann! Und wenn es dann passiert, **beginnt der Wettlauf gegen die Zeit.**

Austausch einer Schlauchleitung, beschafft von einer <b>externen Schlauchwerkstatt in der Nähe</b>	4 bis 24 h	☹️
Anschaffungskosten dieser Ersatzleitung	100%	☺️
Austausch durch einen <b>externen mobilen Service vor Ort</b>	2 bis 4 h	☺️
Anschaffungskosten dieser Ersatzleitung	300%	☹️
Austausch vor Ort mit einer <b>selbst hergestellten Parkrimp® No-Skive</b> Schlauchleitung	1 bis 2 h	☺️
Anschaffungskosten dieser Ersatzleitung	70%	☺️

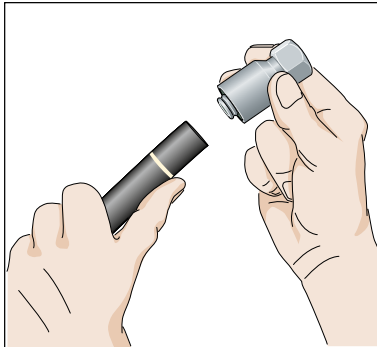
## Es lohnt sich, hierüber nachzudenken

- Beeinflusst ein Stillstand Ihre Arbeit, Ihren Service oder Umsatz?
- Ist Ihr nächster Hydraulik-Service weit von Ihnen entfernt?
- Müssen Sie oft länger auf Ihre Ersatz-Schlauchleitungen warten?
- Ersetzen Sie Hydraulik-Schlauchleitungen täglich oder wöchentlich?
- Müssen Sie Hydraulik-Schlauchleitungen auch am Wochenende oder in der Nachtschicht austauschen?

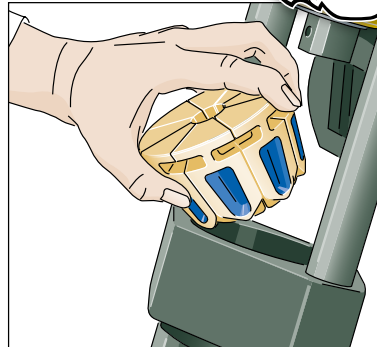
Wenn Sie eine dieser Fragen mit „ja“ beantworten, **löst** das **Parkrimp® No-Skive** System **Ihr Problem!**



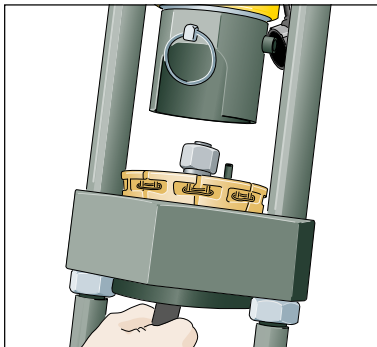
# Es ist so einfach, Parkrimp® *No-Skive* Schläuche und Armaturen zu verpressen



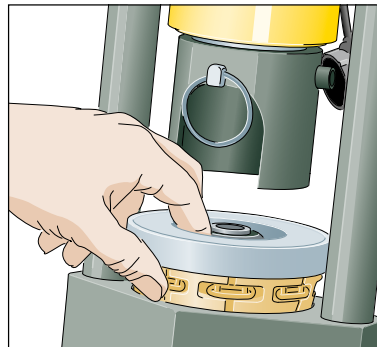
1. Länge der Fassung am Schlauchende markieren.  
Armatur auf den No-Skive Schlauch bis zur Markierung aufschieben.



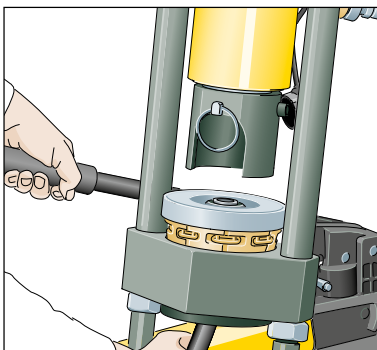
2. Backensatz einlegen und auf gleichmäßige Verteilung der Backensegmente achten.



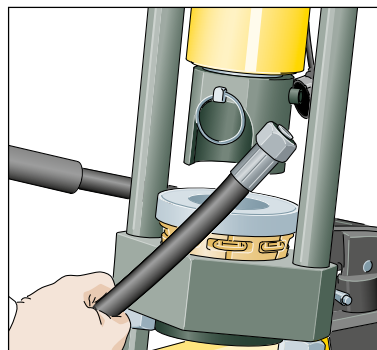
3. Vormontierten Schlauch von unten in den Pressbackensatz schieben und die Armatur auf den Backenanschlag aufsetzen (Parkalign).



4. Backenring entsprechend der Schlauchtype auf die Backensegmente auflegen.



5. Pressstempel in Pressstellung arretieren. Durch Pumpen Druck aufbauen bis der Backenring voll auf der Grundplatte aufliegt (auf Block fahren).



6. Druck entlasten (Flügelmutter am Pumpenausgang) und fertige Schlauchleitung entnehmen. Abschließend Pressmaß überprüfen.

## STAMP

Die folgenden 5 wichtigen Parameter sind bei der Schlauchauswahl zu beachten:

### Size - Durchmesser

Der Schlauchdurchmesser muss so groß sein, dass Druckverluste, Überhitzung oder Beschädigung des Hydrauliksystems vermieden werden.

### Temperatur

Die Standard-Betriebstemperatur für Hydraulikschläuche ist -40 bis +100 oder 125° C. Wenn höhere oder niedrigere Temperaturen erforderlich sind, wählen Sie bitte spezielle Gummi- oder Thermoplastschläuche aus.

### Anwendung

Da die Einsatzmöglichkeiten von Hydraulikschläuchen derart vielfältig sind, lassen Sie sich von Parker beraten.

### Medien

Falls Ihr Hydrauliksystem mit anderen Medien als Hydrauliköl arbeitet, prüfen Sie vorher die Kompatibilität mit dem Schlauch.

### Pressure - Druck

Der Betriebsdruck der Schlauchleitung muss immer gleich oder höher sein, als der tatsächliche Druck im System inkl. aller Drucksitzen, -anstiege, -stöße und -impulse. Die Druckbeständigkeit wird immer von dem schwächsten Glied in der Kette bestimmt, prüfen Sie deshalb auch den Betriebsdruck Ihrer Armaturen.

Bitte Demo-Video ansehen  
[youtu.be/ZiCrrYWX1as](https://youtu.be/ZiCrrYWX1as)



Bitte besuchen Sie uns  
auch auf  
[www.easy-crimping.com](http://www.easy-crimping.com)



# KarryKrimp® 1 und KarryKrimp® 2 Schlauchpressen

Tragbare, einfach zu bedienende Schlauchpressen – die beste Alternative, um Schlauchleitungen aus Parker *No-Skive* Schlauch und Armaturen selbst herzustellen.

- Lieferbar als tragbare oder fest montierte Einheit
- Betrieb mit Hand-, Airhydraulik- oder Elektropumpe
- Parkalign® für die korrekte Ausrichtung der Armatur
- Schwenkbarer Press-Stempel für einfachen Backensatzwechsel
- Höherer Krimpkopf zum Verpressen längerer Rohrbogen-Armaturen

**Parkrimp®** *No-Skive*

Die Lösung gegen  
**Ausfallzeiten**



Ideal für  
kleinere Werkstatt-  
betriebe, Reparatur-  
werkstätten und  
Servicefahrzeuge

## 82CE-061L

Die KarryKrimp® 1 verpresst  
Stahlarmaturen und Hydraulik-  
schlauch mit

1 und 2 Stahldrahtgeflecht-  
einlagen bis size -20

Textileinlagen bis size -20

### Armaturen-Serien

16, 26, 43, 46, 48

Die KarryKrimp® 1 ist nicht geeignet für Multispiralschlauch, zweiteilige Armaturen, Edelstahlarmaturen und die Serienproduktion von Schlauchleitungen in size -12 und größer.

Maße	H 760 x B 335 x T 330 mm
Gewicht	28 kg

## 85CE-061L

Die KarryKrimp® 2 verpresst  
Stahl- und Edelstahlarmaturen  
und Hydraulikschlauch mit

1 und 2 Stahldrahtgeflecht-  
einlagen bis size -20

Textileinlagen bis size -20

3 Stahldrahtgeflechteinlagen  
bis size -16

4 spiralisierten Stahldraht-  
einlagen bis size -16

Compact Spiral Schlauch  
bis size -12

### Armaturen-Serien

16, 26, 43, 46, 48, 70, 73, 77

Die KarryKrimp® 2 ist nicht geeignet für zweiteilige Armaturen.

Maße	H 805 x B 340 x T 350 mm
Gewicht	46 kg

Die Bestellnummern 82CE-061L und 85CE-061L enthalten den Krimpkopf, das Fußgestell, die Schlauchleitung für die Pumpe und 2 Backenringe.

Bitte besuchen Sie uns auch auf  
[www.easy-crimping.com](http://www.easy-crimping.com)



# Parkrimp® 2 Schlauchpresse 83CE-083U

Werkstattpresse für alle Parkrimp® *No-Skive* Schlauchtypen von size -4 bis size -32 mit 4- und 6-Lagen Multispiralschlauch.

Parkalign® für die korrekte Ausrichtung der Armatur und schwenkbarer Press-Stempel für einfachen Backensatzwechsel.

Die Parkrimp® 2 verpresst Stahl- und Edelstahlarmaturen und Hydraulikschlauch mit

1 und 2 Stahldrahtgeflechteinlagen bis size -32

Textileinlagen bis size -32

3 Stahldrahtgeflechteinlagen bis size -16

4 und 6 spiralisierte Stahldrahteinlagen bis size -32

Compact Spiral Schlauch bis size -24 (size -32 nicht empfohlen)



**Parkrimp®** *No-Skive*  
Die Lösung gegen  
**Ausfallzeiten**



Ideal für  
Werkstattbetriebe und  
Reparaturwerkstätten

## Armaturen-Serien

16, 26, 43, 46, 48,  
70, 73, 77

Die Parkrimp® 2 ist nicht geeignet für zweiteilige Armaturen.

**Parkrimp® 2** als Tischversion mit Hydraulikaggregat, aber ohne Backensätze, Anschluss und Öl

Elektroanschluss	400 V / 4,4 kW / 8,9 A / 50 Hz
Maße	H 1170 x B 530 x T 985 mm
Gewicht	ohne Verpackung 370 kg
	mit Verpackung 430 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>83CE-083U</b>

## Parkrimp® Farbcodierte Backensätze

- Fehlerhafte Verpressungen sind ausgeschlossen
- Verkettete Backen verhindern lose Teile, die zu falscher Zuordnung oder Verwechslung führen können
- Gleichmäßige 360° Rundumverpressung
- Einfache Auswahl über die Farbe



Schlauch ID Size DN	Backensatz	Bestell-Nr.							
		Serie 16	Serie 26	Serie 43	Serie 46	Serie 48	Serie 70	Serie 73	Serie 77
-4 6	rot	80C-B04	80C-E04	80C-A04	80C-B04	80C-C04			
-5 8	violett	80C-B05	80C-E05	80C-A05	80C-B05	80C-C05			
-6 10	gelb	80C-B06	80C-E06	80C-A06	80C-B06	80C-C06	83C-D06		
-8 12	blau	80C-B08	80C-E08	80C-A08	80C-B08	80C-C08	83C-D08		80C-CS08
-10 16	orange	80C-B10	80C-E10	80C-A10	80C-B10	80C-C10	83C-D10		80C-CS10
-12 20	grün	80C-B12	80C-E12	80C-A12	80C-B12	80C-C12	83C-D12	83C-L12 oder 80C-L12	80C-CS12
-16 25	schwarz	80C-B16	80C-E16	80C-A16 oder 83C-A16H	80C-B16	80C-C16	83C-D16 oder 83C-D16H	83C-L16 oder 80C-L16	83C-CS16
-20 32	weiß		83C-E20	80C-A20 oder 83C-A20H*	80C-B20	80C-C20 oder 83C-C20H*		83C-L20	83C-CS20
-24 40	rot		83C-E24	83C-A24		83C-C24		83C-L24	83C-CS24
-32 50	grün		83C-E32	83C-A32		83C-C32		83C-L32	83C-CS32

# Pumpen

für KarryKrimp® 1 und 2

## Handpumpe

**82C-2HP**  
Für KarryKrimp 1



<b>Bestell-Nr.</b>	<b>82C-2HP</b>
Betriebsdruck	max. 70 MPa
Maße	L 530 x B 121 x H 178 mm
Gewicht	4,1 kg
Hydraulik-Öl	900 ccm
Hebelkraft	42 kg

## Handpumpe

**85CE-0HP**  
Für KarryKrimp 1 und  
KarryKrimp 2



<b>Bestell-Nr.</b>	<b>85CE-0HP</b>
Betriebsdruck	max. 70 MPa
Maße	L 560 x B 150 x H 180 mm
Gewicht	10,7 kg
Hydraulik-Öl	2200 ccm
Hebelkraft	35 kg

## Turbo Air Pumpe

**85C-0AP**  
Für KarryKrimp 1 und  
KarryKrimp 2



<b>Bestell-Nr.</b>	<b>85C-0AP</b>
Betriebsdruck	70 MPa
Maße	L 350 x B 170 x H 210 mm
Gewicht	8,2 kg
Hydraulik-Öl	2080 ccm
Anschluss	Luft 1/4-18 NPTF innen

## Elektropumpe

**82CE-0EP**  
Für KarryKrimp 1 und  
KarryKrimp 2



<b>Bestell-Nr.</b>	<b>82CE-0EP</b>
Betriebsdruck	70 MPa mit 3/2 Handventil
Maße	L 244 x B 244 x H 362 mm
Gewicht	10,0 kg
Hydraulik-Öl	1900 ccm
Anschluss	230 V / 50/60 Hz / 10 A

## Air Hydraulik Pumpe

**85CE-XAM**  
Für KarryKrimp 1 und  
KarryKrimp 2  
**Optional: Handhebel**  
**85CE-XA-LK1**



<b>Bestell-Nr.</b>	<b>85CE-XAM</b>
Betriebsdruck	70 MPa
Maße	L 351 x B 260 x H 152 mm
Gewicht	8,8 kg
Hydraulik-Öl	1000 ccm
Anschluss	Druckluft: 1/4-18 NPTF innen Öl: 3/8-18 NPTF innen; 90° schwenkbar

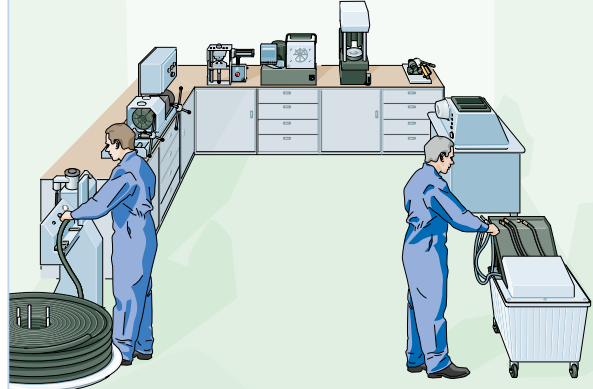
## Antriebsaggregat

**85CE-1PE**  
Für KarryKrimp 1  
und KarryKrimp 2 in  
Werkstätten für kürzere  
Montagezeiten, höhere  
Produktivität und das  
Verpressen längerer  
Rohrbogen-Armaturen.



<b>Bestell-Nr.</b>	<b>85CE-1PE</b>
Betriebsdruck	70 MPa
Maße	L 425 x B 525 x H 460 mm
Gewicht	62 kg
Hydraulik-Öl	8000 ccm
Anschluss	230 V / 50/60 Hz / 10 A

# Weitere Werkstatt- Grundausstattung



## Schlauch schneiden

### EM 10.P

(tragbar, 220 V)  
Schneidet Schlauch mit  
1 Stahldraht- oder  
2 Textilgeflechteinlagen  
bis size -16 und  
2 Stahldrahtgeflechteinlagen  
bis size -12



Bestell-Nr. **EM 10.P**

Elektromotor	Handkreissägen-Motor 230 V
Elektroanschluss	50/60 Hz / 1200 W / 6100 rpm
Elektrische Isolierung	nach VDE Kl.II 0740
Schutzisoliert	nach VDE 0875
Schneideblatt	160 x 2,5 x 20 mm (HSS)
Maße	L 360 x B 340 x H 310 mm
Gewicht	8 kg

## Schlauch schneiden

### TH 3-2-12VDC

(tragbar, 220 V)  
Schneidet Schlauch  
mit 1 und 2  
Stahldraht- oder  
Textilgeflechteinlagen  
bis size -20 und  
4 spiralisierten  
Stahldrahteinlagen  
bis size -16



Bestell-Nr. **TH3-2-12VDC**

Elektroanschluss	12 V / 2,4 kW
Schneideblatt	250 x 2 x 40 mm
Maße	L 567 x B 470 x H 365 mm
Gewicht	30 kg

## Schlauch schneiden

### TH 3-E-EM3

Schneidet Schlauch mit  
1 und 2 Stahldraht- oder  
Textilgeflechteinlagen bis  
size -20 und 4 spiralisierten  
Stahldrahteinlagen bis size -20  
und Industrieschlauch  
bis size -32



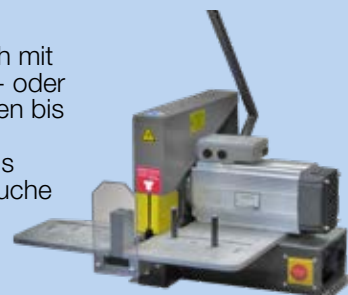
Bestell-Nr. **TH 3-E-EM3**

Elektroanschluss	3 kW
Schneideblatt	275 x 3 x 30 mm
Maße	L 540 x B 440 x H 300 mm
Gewicht	50 kg

## Schlauch schneiden

### TH 3E-EM6-M

Schneidet Schlauch mit  
1 und 2 Stahldraht- oder  
Textilgeflechteinlagen bis  
size -32; Compact  
Spiral Schläuche bis  
size -20 und Schläuche  
mit 6 spiralisierten  
Stahldrahteinlagen  
bis size -32



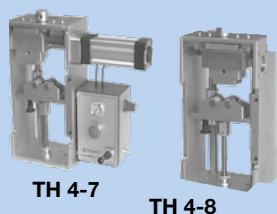
Bestell-Nr. **TH 3E-EM6-M**

Elektroanschluss	400 V / 4,4 kW / 50 Hz
Stützen für Absaugung Ø	60 mm
Schneideblatt	350 x 3 x 30 mm
Maße	L 745 x B 690 x H 430 mm
Gewicht	75 kg

## Kennzeichnen

### TH 4-8 and TH 4-7

Manuelle oder pneumatische  
Version. Einsetzbar zur  
Kennzeichnung aller ein- und  
zweiteiligen Schlaucharmaturen  
bis size -32



Bestell-Nr. (manuell) **TH4-8**

Farbe	silber verzinkt
Maße	L 500 x B 200 x H 500 mm
Gewicht	28 kg

Bestell-Nr. (pneumatisch) **TH4-7**

Farbe	silber verzinkt
Druckluft	min. 0,6 MPa
Maße	L 500 x B 380 x H 500 mm
Gewicht	35 kg

## Reinigen

### Ultra Clean Kit TH 6-10-EL-8

Entfernt Verunreinigungen in der  
Schlauchleitung

Ultra Clean Kit TH 6-10-EL-8  
mit Koffer und Pistole in size -20,  
Düsen in size -4, -5, -6, -8, -10,  
-12, -16 und -20 (je ein Stück)



Bestell-Nr. **TH 6-10-EL-8**

Druckluft	min. 0,55 MPa max. 0,75 MPa
Druckluftanschluss	1/2" I.D. Luftschlauch
Maße	L 407 x B 134 x H 343 mm
Gewicht	4 kg

# VOGEL

## HYDRAULIK · PNEUMATIK

Im Folgenden finden Sie Informationen zu einem Teil unseres Leistungs- und Serviceportfolios.

Sollten Sie hierzu oder zu anderen Produkten Fragen haben, treten Sie jederzeit gerne in Kontakt mit uns:

**Tel:** 0800 770 90 90 (kostenfrei)  
**Email:** [info@vogel-gruppe.de](mailto:info@vogel-gruppe.de)  
**Web:** [www.vogel-gruppe.de](http://www.vogel-gruppe.de)

- Parker Store
- Komponenten
- 3D-Rohrbiege-Service
- Wartung und Service
- Hydraulik & Pneumatik
- Aggregate- und Anlagenbau
- Mobiler Tag- und Nacht vor-Ort-Service
- Druckluft-Service
- Schmiertechnik



<b>Hauptsitz Senftenberg</b> Laugfeld 21, 01968 Senftenberg <a href="mailto:senftenberg@vogel-gruppe.de">senftenberg@vogel-gruppe.de</a>	<b>Kompetenzcenter Hydraulikaggregate</b> Tel.: +49 (3573) 14800 Bereitschaft: +49 (0160) 718 15 82
<b>Niederlassung Dresden</b> Spitzhausstr. 26, 01139 Dresden <a href="mailto:dresden@vogel-gruppe.de">dresden@vogel-gruppe.de</a>	<b>Kompetenzcenter Schmiertechnik</b> Tel.: +49 (351) 28 78 825 Bereitschaft: +49 (160) 718 15 84
<b>Niederlassung Frankfurt/Oder</b> Im Technologiepark 1, 15236 Frankfurt/Oder <a href="mailto:frankfurt@vogel-gruppe.de">frankfurt@vogel-gruppe.de</a>	<b>Kompetenzcenter Speichertechnik</b> Tel.: +49 (335) 521 50 81 Bereitschaft: +49 (160) 718 15 90
<b>Niederlassung Genshagen</b> Seestr. 20, 14974 Genshagen <a href="mailto:genshagen@vogel-gruppe.de">genshagen@vogel-gruppe.de</a>	<b>Kompetenzcenter Rohrbiegen</b> Tel.: +49 (33 78) 203 337 0 Bereitschaft: +49 (171) 226 59 30
<b>Niederlassung Schöneiche</b> August-Borsig-Ring 15, 15566 Schöneiche <a href="mailto:schoeneiche@vogel-gruppe.de">schoeneiche@vogel-gruppe.de</a>	<b>Kompetenzcenter Druckluft/Pneumatik</b> Tel.: +49 (30) 65 01 38 00 Bereitschaft: +49 (160) 718 15 90
<b>Vertriebsgebiet Leipzig</b> E-Mail: <a href="mailto:leipzig@vogel-gruppe.de">leipzig@vogel-gruppe.de</a>	Tel.: +49 (160) 718 15 81
<b>Vertriebsgebiet Nord-West</b> E-Mail: <a href="mailto:nordwest@vogel-gruppe.de">nordwest@vogel-gruppe.de</a>	Tel.: +49 5164 49 39 517